

**DICHIARAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE RESA AI SENSI DELL'ART. 14
CO. 1 LETT. F), D. LGS. N. 33/2013**

I		
Nome e cognome	Carica	Data della nomina
Lorella Picotti	Coniugata Stefano Belardinelli	

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (o Stato estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
-----	-----	-----	-----
a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno			
b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca			
Eventuali annotazioni:			
III			
BENI MOBILI REGISTRATI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
Autoveicolo Daihatsu Terios 1,3 SX	15	2009	Valore € 8.500 - quotazione rivista specialistica
Eventuali annotazioni:			
Aeromobili			
-----	-----	-----	-----
Imbarcazioni da diporto			
-----	-----	-----	-----
Eventuali annotazioni			
IV			
AZIONI DI SOCIETA' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'			
Denominazione della società	Attività economica	Numero delle azioni / percentuale delle quote possedute	
-----	-----	-----	
Eventuali annotazioni			
V			
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'			
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	
-----	-----	-----	
Eventuali annotazioni:			

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

CAMERINO 27 giugno 2016